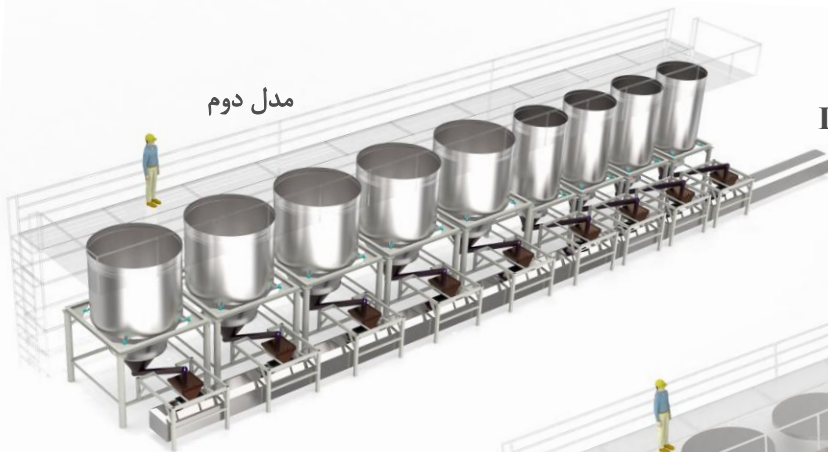
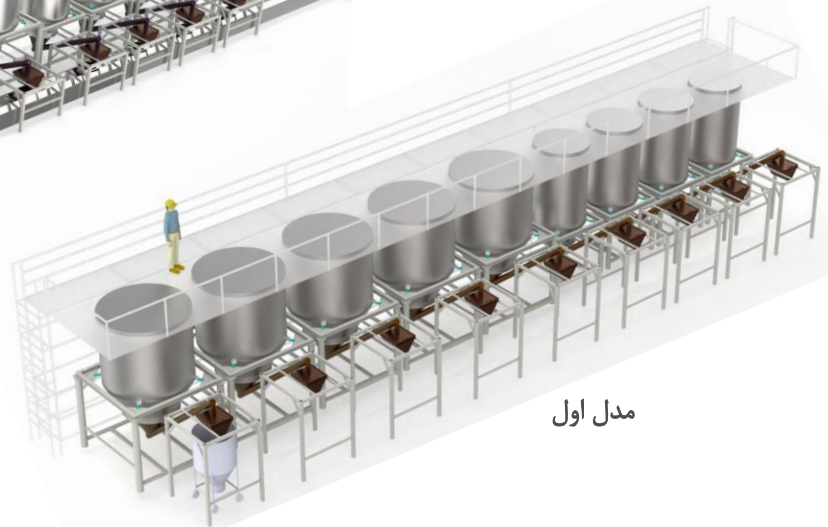


محصولات



مدل دوم



مدل اول

دوزر وزنی دسته‌ای با ظرفیت بالا

Large Scale Gravimetric Batch Feeder

مزایا



انتقال مواد اولیه به صورت خودکار و مدار بسته
حذف خطاهای انسانی در فرمولاسیون
جلوگیری از آلودگی متقابل بین مواد اولیه
کاهش وابستگی به اپراتور در فرآیند اختلاط
کاهش هدررفت در تخلیه و انتقال مواد اولیه
کاهش تولید خارج از استاندارد
کاهش گردوغبار در فضای کارخانه
کاهش پيامدهای زیست محیطی
کاهش زمان آماده سازی هر دسته‌ی تولیدی
عدم نیاز به جابه جایی مکرر مواد با لیفتراک
افزایش یکنواختی محصول نهایی تکرارپذیری آن
بهبود دقت با کنترل و توزین خودکار
امکان تغییر ساده و کنترل شده‌ی فرمولاسیون

معرفی



دوزرهای وزنی پودر با ظرفیت بالا، راهکاری بهینه برای توزین و اختلاط دقیق پودرهای مختلف در خطوط تولید صنعتی هستند. این سیستمها با استفاده از سیلوهای برای ذخیره مواد اولیه، پودرها را بر اساس دستور اختلاط تعیین شده مخلوط کرده و به میکسر منتقل می کنند.

مدل اول: مواد از سیلوها به باکسها منتقل شده و به طور خودکار به میکسر تخلیه می شوند. این مدل امکان اختلاط مستقل در هر باکس را فراهم می کند.

مدل دوم: مواد از سیلوها به روی نوارنقاله ریخته شده و به میکسر منتقل می شوند. این مدل برای انتقال سریع مواد مناسب است.

ایده سازان ماندگار راه تولید (اسمارت)

SMART ramco

یزد، دانشگاه یزد، پردیس صنعتی و فناوری، ساختمان شماره ۳، دفتر ۳۰۹