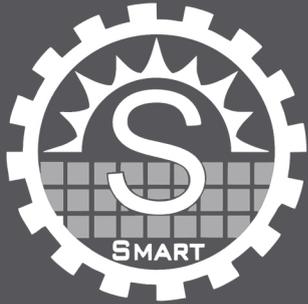


ایده‌سازان ماندگار راه تولید

**SMART**  
COMPANY



Device Name:

**Doser**

## معرفی شرکت ایده‌سازان ماندگار راه تولید (اسمارت)

امروزه، منابع انسانی یکی از چالش‌های بزرگ بسیاری از شرکت‌های تولیدی است که مدیریت آن از طریق مکانیزاسیون و اتوماسیون فرآیند تولید کمک شایانی به تولیدکننده است. کاهش دخالت نیروی انسانی در فرآیند تولید می‌تواند به افزایش کیفیت و یکنواختی محصولات و در نهایت، افزایش درآمد تولیدکننده و بالا رفتن سطح رضایت مشتری او بینجامد.

شرکت فنی و مهندسی ایده‌سازان ماندگار راه تولید (اسمارت) در سال ۱۳۹۸ تاسیس شد و در زمینه‌ی طراحی، ساخت و مکانیزاسیون تجهیزات صنعتی فعالیت دارد. با هدف رفع نیازهای فناورانه‌ی کشور اسمارت با بهره‌گیری از نیروهایی مجرب، خلاق و توانا موفق به طراحی و ساخت چند دستگاه صنعتی جهت مکانیزاسیون فرآیندهای سنتی شده و به شرکت‌های متعددی خدمات مهندسی معکوس ارائه داده است.



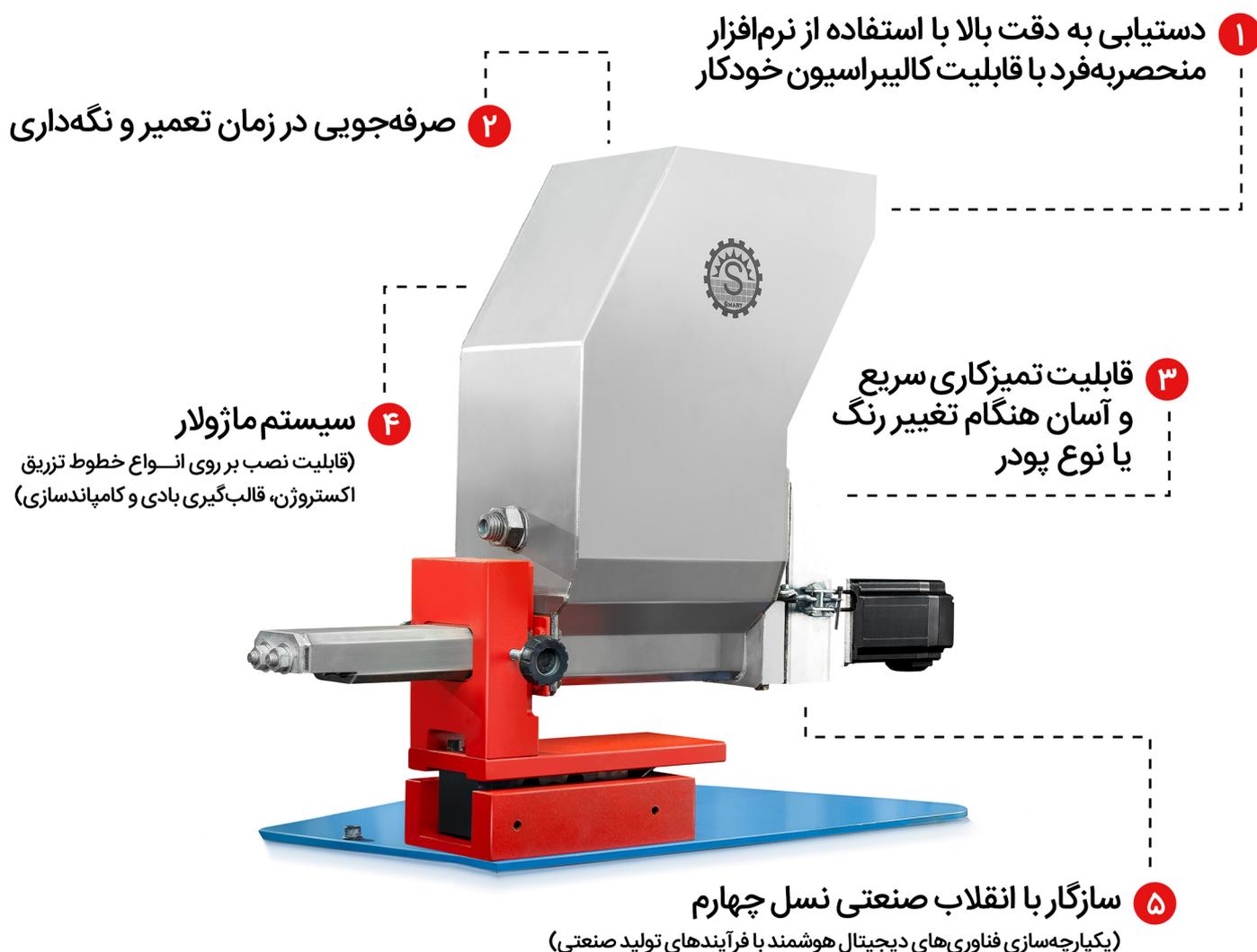
در عین حال که تسهیل فرآیند تولید و ارتقای راندمان تولیدکننده با ارائه خدمات مهندسی به او از اهداف کوتاه مدت اسمارت است، همراهی با تولیدکننده در جهت ارتقای بهره‌وری در صنایع مختلف با مکانیزاسیون روش‌های سنتی در داخل و خارج از ایران از اهداف میان مدت و بلندمدت اسمارت هستند.

- ۱ همراهی با تولیدکننده برای مکانیزه کردن فرآیند تولید سنتی
- ۲ افزایش درآمد تولیدکننده از طریق افزایش کیفیت و یکنواختی محصولات و کاهش ضایعات تولید
- ۳ ارائه مشاوره به تولیدکننده برای افزایش بهره‌وری فرآیند تولید کنونی از طریق بهینه‌سازی و ارتقای سطح فناوری
- ۴ بالابردن سطح رضایت مشتری و افزایش وفاداری او به تولیدکننده با افزایش کیفیت محصولات و کاهش قیمت تمام‌شده
- ۵ تلاش برای افزایش رضایت نیروهای انسانی فعال در خط تولید با کاهش آلودگی‌های محیطی کارگاه‌ها و کارخانه‌ها



دوزر وزنی یک تغذیه‌کننده‌ی جانبی است که می‌تواند افزودنی‌ها را به صورت پیوسته با اندازه‌گیری دقیق جرم آن‌ها به ماده‌ی اصلی اضافه کند.

## ویژگی‌های دوزر





REDUCE THE COST  
OF WORKERS



DESIGNED & MANUFACTURED  
BY A KNOWLEDGE-BASED  
INNOVATIVE IRANIAN COMPANY



ECONOMIC POWER  
CONSUMPTION



INCREASE PRODUCTIVITY  
AND SAVINGS

## ظرفیت

۱. قابلیت دوزینگ پودر از ۲ تا ۱۲ کیلوگرم در ساعت (ظرفیت دوزر بر اساس سفارش مشتری قابل تغییر است).

## دقت

۱. خطایی کمتر از ۱% (نسبت به مقدار هدف)

## فرآیند

۱. قالب‌گیری تزریقی
۲. اکستروژن
۳. قالب‌گیری بادی (دمشی)
۴. کامپاندسازی

## عملیات

۱. پردازنده چهارهسته‌ای با فرکانس ۱/۵ گیگاهرتز
۲. ذخیره‌ی هشدارها و خطاها برای بررسی اتفاقات
۳. صفحه کنترل ۵ اینچ رنگی تمام‌لمسی

## ارتباطات

۱. امکان رصدکردن و کنترل از راه دور
۲. چهار خروجی ایزوله برای کنترل تجهیزات خارجی از قبیل آلارم، فیدرو..

## پیکربندی

۱. قیف با ظرفیت ۲۵ لیتر (حجم قیف بر اساس سفارش مشتری قابل تغییر است.)
۲. ماریج دوتایی خودتمیزشونده
۳. همزن جهت دوزینگ پودرهای جریان‌ناپذیر و افزایش یکنواختی دوزینگ

## طراحی

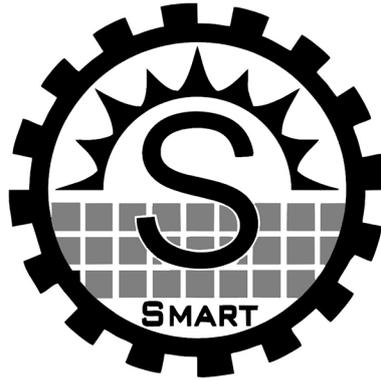
۱. ماژولار
۲. طراحی بصری
۳. همزن برای جریان بهینه مواد
۴. موتور با گشتاور بالا
۵. فولاد زنگ نزن

## مواد

۱. پودرهای جریان‌پذیر (پودرهایی که به راحتی جریان می‌یابند.)
۲. پودرهای جریان‌ناپذیر (پودرهایی که به سختی جریان یافته و دوزینگ دشواری دارند.)

## قدرت

۱. تابلوی تغذیه‌ی جداگانه
۲. ورودی VAC-220 50 HZ
۳. خروجی VCD-5 و VCD-24 و VCD-48
۴. توان مصرفی ۵۰۰ وات



# SMART

ENGINEERING  
COMPANY



## راه‌های ارتباطی

آدرس: یزد، چهارراه پژوهش، دانشگاه یزد، پردیس فناوری  
و صنعتی، ساختمان فناوری شماره ۳، دفتر ۳۰۹

۰۳۵-۳۸۳۴۰۸۲۴ | ۰۳۵-۳۸۳۰۹۳۱۳ | ۰۹۱۳ ۰۹۸ ۷۵۵۸